



Monprene® SP-14943 CLR

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

一般信息

产品说明

Monprene SP-14943 CLR is a high performance thermoplastic elastomer designed for a variety of industrial and consumer product applications requiring a soft, rubber-like feel. Monprene SP-14943 CLR is a low density, low hardness, RoHS compliant grade suitable for injection molding.

总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
特性	• Low Specific Gravity • Sunlight Resistant • Without Fillers • 低密度 • 光滑性	• 良好的成型性能 • 良好的着色性 • 流动性高 • 耐紫外光性能，良好 • 清晰度，高	• 通用 • 延高的拉伸率 • 硬度，低
用途	• 工业应用 • 柔软的把手	• 体育器材，水上 • 通用	• 橡胶取代 • 消费品应用领域
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
外观	• 清晰/透明		
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	0.882		ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	1.8	g/10 min	ASTM D1238
弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (100%应变)	116	psi	ASTM D412
抗张强度 (断裂)	1120	psi	ASTM D412
伸长率 (断裂)	> 800	%	ASTM D412
压缩永久变形			ASTM D395
73°F, 22 hr	17	%	
158°F, 22 hr	67	%	
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 A)	42		ASTM D2240
充模分析	额定值	单位制	测试方法
表观粘度	155	Pa·s	ASTM D3835

加工信息

注射	额定值	单位制
料筒后部温度	360 到 450	°F
料筒中部温度	370 到 460	°F

Monprene® SP-14943 CLR

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

注射	额定值 单位制
料筒前部温度	380 到 470 °F
射嘴温度	390 到 480 °F
加工 (熔体) 温度	390 到 480 °F
模具温度	60 到 90 °F
注塑压力	200 到 800 psi
注射速度	快速
背压	25.0 到 100 psi
螺杆转速	50 到 100 rpm
垫层	0.150 到 1.00 in

注射说明

Drying is not necessary. However, if moisture is a problem, dry the pellets for 2 to 4 hours at 150°F (65°C).

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。